

## **Boverkets föreskrifter om ändring av verkets föreskrifter och allmänna råd (2011:11) om effektivitetskrav för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle;**

Utkom från trycket  
den 15 september 2015  
Omtryck

beslutade den 15 september 2015.

Med stöd av 10 kap. 16 § plan- och byggförordningen (2011:338) samt 3 § förordningen (2011:811) om ackreditering och teknisk kontroll föreskriver<sup>1</sup> Boverket

*dels* att rubriken till författningen ska ha följande lydelse,

*dels* att 1 kap. 2–4 §§, 2 kap., 3 kap. 3 § och 7 kap. ska upphöra att gälla,

*dels* att bilagan ska utgå,

*dels* att 1 kap. 1 §, 3 kap. 1 §, 4 kap. 1–3 och 6–8 §§, 5 kap. 1–5 §§, 7 §, 11 §, 20 § samt rubrikerna närmast före 1 kap. 1 § och 3 kap. 1 § ska ha följande lydelse,

*dels* att ett nytt allmänt råd förs in närmast efter 1 kap. 1 § och efter rubriken till 6 kap. med följande lydelse.

Författningen kommer därför att ha följande lydelse från den dag då denna författning träder i kraft.

## **Boverkets föreskrifter och allmänna råd om förfarande för bedömning av överensstämmelse för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle**

### **1 kap. Tillämpningsområde**

**1 §** Dessa föreskrifter anger förfarande för bedömning av överensstämmelse samt krav på anmälda organ för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle. (*BFS 2015:5*).

---

<sup>1</sup> Jämför rådets direktiv 92/42/EEG av den 21 maj 1992 om effektivitetskrav för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle, EGT L 167, 22. 6. 92, s. 17 (Celex 392L0042), senast ändrat genom kommissionens förordning (EU) nr 813/2013 av den 2 augusti 2013, EUT L 239, 6. 9.2013, s. 136 (Celex 32013R0239).

*Allmänt råd*

Bestämmelser om förfarande för bedömning av överensstämmelse i denna författning, avser de krav på verkningsgrad som anges i kommissionens förordning (EU) nr 813/2013 av den 2 augusti 2013 om genomförande av Europaparlamentets och rådets direktiv 2009/125/EG med avseende på krav på ekodesign för pannor och värmepumpar för rumsuppvärmning samt pannor eller värmepumpar med inbyggd tappvarmvattenberedning.<sup>2</sup> (BFS 2015:5).

2 § har upphävts genom (BFS 2015:5).

3 § har upphävts genom (BFS 2015:5).

4 § har upphävts genom (BFS 2015:5).

**2 kap. har upphävts genom (BFS 2015:5).**

1 § har upphävts genom (BFS 2015:5).

2 § har upphävts genom (BFS 2015:5).

**3 kap. Överensstämmelse med väsentliga krav**

1 § För serietillverkade pannor som eldas med flytande bränsle ska överensstämmelsen med de väsentliga kraven säkerställas och bekräftas genom

1. EG-typkontroll av verkningsgraden för en pannotyp enligt 4 kap., och
2. EG-försäkran om att pannorna överensstämmer med godkänd typ enligt 5 kap. (BFS 2015:5).

2 § För serietillverkade pannor som eldas med gasformiga bränslen ska vid bedömning av verkningsgradens överensstämmelse, samma förfarande användas som gäller vid bedömningen av säkerhetskrav enligt Sprängämnesinspektionens föreskrifter (SÄIFS 2000:6)<sup>3</sup>.

3 § har upphävts genom (BFS 2015:5).

**Förfaranden för att bedöma, säkerställa och bekräfta överensstämmelse med kraven**

**4 kap. EG-typkontroll genom anmälda organ (modul B)**

1 § EG-typkontroll (modul B) är den del av förfarandet då ett anmält organ förvissas sig om och intygar att ett för den planerade tillverkningen representativt provexemplar uppfyller tillämpliga bestämmelser i kommissionens förordning (EU) nr 813/2013. (BFS 2015:5).

---

<sup>2</sup> Kommissionens förordning (EU) nr 813/2013 av den 2 augusti 2013, EUT L 239, 6. 9.2013, s. 136 (Celex 32013R0239).

<sup>3</sup> Myndigheten för samhällsskydd och beredskap har tagit över ansvaret för SÄIFS 2000:6.

**2 §** Ansökan om EG-typkontroll ska lämnas in av tillverkaren eller den som representerar honom eller henne i den Europeiska unionen till det anmälda organ som hon eller han väljer. Ansökan ska innehålla

1. tillverkarens namn och adress samt i förekommande fall namn och adress för tillverkarens representant inom den Europeiska unionen,
  2. skriftlig försäkran att samma ansökan inte har getts in till något annat anmält organ, och
  3. den tekniska dokumentationen enligt 3 §.
- (BFS 2015:5).

**3 §** Den tekniska dokumentationen ska göra det möjligt att bedöma hur produkten överensstämmer med de tillämpliga kraven i kommissionens förordning (EU) nr 813/2013. Den ska omfatta produktens konstruktion, tillverkning och funktion i den mån det behövs för bedömningen. Den ska också, i den utsträckning det är av betydelse för bedömningen, innehålla

1. allmän typbeskrivning,
  2. översiktliga konstruktions- och tillverkningsritningar samt scheman över exempelvis komponenter, delmonteringar och kretsar,
  3. beskrivningar och förklaringar som behövs för att förstå dessa ritningar och scheman och hur produkten fungerar,
  4. en lista över de standarder som eventuellt följs eller beskrivningar av de lösningar som har valts för att uppfylla de väsentliga kraven enligt kommissionens förordning (EU) nr 813/2013,
  5. resultat av gjorda konstruktionsberäkningar och genomförda undersökningar, och
  6. provningsrapporter.
- (BFS 2015:5).

**4 §** Sökanden ska till det anmälda organets förfogande ställa en typ (provexemplar) som är representativ för den planerade tillverkningen. Det anmälda organet får begära in ytterligare typer om så krävs för att genomföra provningsprogrammet.

**5 §** Det anmälda organet ska

1. granska den tekniska dokumentationen och förvissa sig om att typen är tillverkad i överensstämmelse med denna samt identifiera vilka delar som är konstruerade enligt gällande tillämpliga harmoniserade standarder i den mån sådana finns utarbetade och vilka delar som är konstruerade utan tillämpning av sådana standarder,
  2. utföra eller låta utföra vederbörliga undersökningar och nödvändiga provningar för att, när standarder inte har följts, kontrollera om de lösningar som tillverkaren har valt uppfyller de tekniska kraven i denna författning, och
  3. utföra eller låta utföra vederbörliga undersökningar och nödvändiga prov för att, när tillverkaren valt att följa tillämpliga standarder, kontrollera om dessa verkligen har följts.
- Det anmälda organet ska i samråd med sökanden bestämma var undersökningar och nödvändiga provningar ska utföras.

**6 §** Om typen uppfyller kraven, ska det anmälda organet utfärda ett EG-typintyg till sökanden. Intyget ska innehålla

1. tillverkarens namn och adress,

2. slutsatser av undersökningen, samt
3. de uppgifter som behövs för att identifiera den godkända typen.

Till intyget ska det bifogas en lista över de delar av den tekniska dokumentationen som är av betydelse. Det anmälda organet ska bevara en kopia av denna lista.

Tillverkaren eller den som representerar henne eller honom i den Europeiska unionen ska tillsammans med den tekniska dokumentationen bevara kopior av EG-typintyg och tillägg till dessa under minst tio år efter det att tillverkningen av produkten har upphört. Om varken tillverkaren eller någon som representerar honom eller henne finns i den Europeiska unionen ska skyldigheten att hålla den tekniska dokumentationen tillgänglig vila på den som släpper ut produkten på marknaden (importören). (*BFS 2015:5*).

**7 §** Det anmälda organet ska utförligt motivera ett avslag på en ansökan om typintyg och ha rutiner för att kunna ompröva sina beslut. (*BFS 2015:5*).

**8 §** Sökanden ska underrätta det anmälda organ som bevarar den tekniska dokumentationen för EG-typintyget om alla ändringar av den godkända produkten.

Det krävs ett nytt godkännande av produkten om ändringarna kan påverka överensstämmelsen med tillämpliga väsentliga krav och övriga villkor för att få använda produkten i enlighet med kommissionens förordning (EU) nr 813/2013. Det nya godkännandet utfärdas i form av ett tillägg till det ursprungliga EG-typintyget. (*BFS 2015:5*).

**9 §** Varje anmält organ ska till övriga anmälda organ lämna information av betydelse om utfärdade eller återkallade EG-typintyg och tillägg till sådana. Övriga anmälda organ har rätt att få kopior av EG-typintyg och tillägg till dessa. Intygens bilagor ska stå till deras förfogande.

## **5 kap. Tillverkarens säkerställande av överensstämmelse med typ och EG-försäkran om överensstämmelse med typ**

**1 §** Tillverkaren eller den som representerar henne eller honom i unionen ska säkerställa och försäkra att produkten

1. överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typintyget, och
2. uppfyller tillämpliga krav i kommissionens förordning (EU) nr 813/2013.

Detta kallas bedömning av överensstämmelse med typ. Bedömningen kan ske på följande sätt

1. enligt bestämmelserna i 3–5 §§ med stickprovskontroll, modul C,
2. med kvalitetssäkring av produktionen enligt 6–18 §§, modul D, eller
3. med kvalitetssäkring av produkten enligt 19–31 §§, modul E.

(*BFS 2015:5*).

**2 §** Tillverkaren eller den som representerar henne eller honom i unionen ska anbringa CE-märkningen på varje apparat samt upprätta en skriftlig försäkran om överensstämmelse. CE-märkningen ska åtföljas av identifikationsnumret för det anmälda organ som ansvarar för kontroll enligt 13–15 §§ eller 26–28 §§.

(*BFS 2015:5*).

### Kontroll av produkten genom stickprov (modul C)

**3 §** Tillverkaren ska vidta alla de åtgärder som behövs för att det i tillverkningsprocessen ska säkerställas att de tillverkade produkterna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typintyget och med kraven på verkningsgrad enligt kommissionens förordning (EU) nr 813/2013. (*BFS 2015:5*).

**4 §** Tillverkaren ska bevara en kopia av försäkran om överensstämmelse under minst 10 år efter det att tillverkningen av produkten har upphört. Om varken tillverkaren eller någon som representerar honom eller henne finns inom Europeiska unionen ska skyldigheten att hålla den tekniska dokumentationen tillgänglig vila på den som släpper ut produkten på marknaden (importören). (*BFS 2015:5*).

**5 §** Det anmälda organ som tillverkaren har valt ut, ska utföra eller låta utföra kontroll av produkten med slumpvisa mellanrum. Bland färdiga produkter ska det anmälda organet på plats ta ut ett tillräckligt antal provenheter, undersöka dessa och utföra de provningar som anges i eventuella standarder eller motsvarande provningar, för kontroll av om produkten överensstämmer med de tillämpliga väsentliga kraven enligt kommissionens förordning (EU) nr 813/2013.

Om en eller flera av de kontrollerade produkterna inte uppfyller dessa krav, ska det anmälda organet vidta lämpliga åtgärder. (*BFS 2015:5*).

### Kvalitetssäkring av produktionen (modul D)

**6 §** Tillverkaren ska ansöka om att få sitt kvalitetssystem för den berörda produktionen bedömt hos ett anmält organ som han eller hon väljer. Ansökan ska innehålla

1. alla upplysningar av betydelse för den planerade produktkategorin,
2. dokumentation om kvalitetssystemet,
3. den tekniska dokumentationen för den godkända typen, och
4. en kopia av EG-typintyget.

**7 §** Kvalitetssystemet ska säkerställa att produkterna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typintyget och med de tillämpliga kraven i kommissionens förordning (EU) nr 813/2013. (*BFS 2015:5*).

**8 §** Alla de faktorer, krav och bestämmelser som tillverkaren har tagit hänsyn till ska dokumenteras på ett systematiskt och överskådligt sätt i form av skriftliga riktlinjer, rutiner och anvisningar. Denna dokumentation av kvalitetssystemet ska möjliggöra en enhetlig tolkning av kvalitetssystemets program, planer, manualer och dokument.

Dokumentationen ska framför allt innehålla en fullgod beskrivning av

1. uppsatta kvalitetsmål samt ledningens organisatoriska struktur, ansvar och befogenheter när det gäller produktkvalitet,
2. tekniker, processer och systematiska förfaranden som ska användas vid tillverkning, kvalitetskontroll och kvalitetssäkring,
3. undersökningar och provningar som ska utföras före, under och efter tillverkningen och hur ofta dessa ska utföras,
4. kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv., och
5. hur övervakning sker av att åsyftad produktkvalitet uppnås och att kvalitetssystemet fungerar effektivt.

**9 §** Det anmälda organet ska bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om kraven i 7 och 8 §§ är uppfyllda. Överensstämmelse med dessa krav ska förutsättas för kvalitetssystem som följer tillämplig harmoniserad standard. Bland bedömarna ska minst en ha erfarenhet av bedömning inom berörd produktteknologi. Ett besök i tillverkarens lokaler ska ingå i bedömningsförfarandet.

**10 §** Tillverkaren ska åta sig att fullgöra de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och att vidmakthålla det så att det förblir ändamålsenligt och effektivt.

**11 §** Tillverkaren eller den som representerar henne eller honom i den Europeiska unionen ska underrätta det anmälda organ som har godkänt kvalitetssystemet om alla ändringar som planeras i systemet. Det anmälda organet ska ta ställning till ändringsförslag samt avgöra om systemet med sådana ändringar fortfarande uppfyller kraven i 7 och 8 §§ eller om en ny bedömning är nödvändig. (BFS 2015:5).

**12 §** Organet ska meddela tillverkaren sitt beslut om kvalitetssystemet godkänns eller inte. Organet ska då redovisa slutsatserna av undersökningen samt motiven till bedömningen. Detsamma gäller vid prövning av ändringar i systemet.

#### *Det anmälda organets kontroll*

**13 §** Det anmälda organet ska regelbundet genomföra kontroller för att försäkra sig om att tillverkaren fullgör de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och tillämpar det på rätt sätt. Det anmälda organet ska ge tillverkaren rapporter om kontrollerna.

**14 §** Det anmälda organet får besöka tillverkaren utan förvarning. I samband med sådana besök får det anmälda organet, om så behövs, utföra eller låta utföra provningar för att kontrollera att kvalitetssystemet fungerar på riktigt sätt.

Det anmälda organet ska ge tillverkaren rapporter om genomförda besök och en provningsrapport över eventuella provningar.

**15 §** Tillverkaren ska för kontrollen ge det anmälda organet tillträde till lokaler för tillverkning, kontroll, provning och lagring och ska vidare tillhandahålla all nödvändig information, särskilt om

1. dokumentation av kvalitetssystemet, och
2. kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv.

**16 §** Om kvalitetssystemet inte uppfyller kraven, får det anmälda organet återkalla godkännandet och då ska 12 § tillämpas.

**17 §** Tillverkaren ska under minst 10 år efter det att tillverkningen av produkten har upphört kunna visa upp följande för marknadskontrollmyndigheterna

1. dokumentation som avses i 6 § 2,
2. dokumentation av ändringar som avses i 11 §, och
3. sådana beslut och rapporter från det anmälda organet som avses i 12, 13 och 14 §§.

**18 §** Varje anmält organ ska till övriga anmälda organ lämna upplysningar av betydelse om utfärdade och återkallade godkännanden av kvalitetssystem.

### **Kvalitetssäkring av produkterna (modul E)**

**19 §** Tillverkaren ska hos ett anmält organ, som han eller hon väljer ut, ansöka om att få kvalitetssystemet för sina pannor och anordningar bedömt. Ansökan ska innehålla

1. alla upplysningar av betydelse om den planerade kategorin av pannor eller anordningar,
2. dokumentation om kvalitetssystemet,
3. den tekniska dokumentationen för den godkända typen, och
4. en kopia av EG-typintyget.

**20 §** Inom ramen för kvalitetssystemet ska varje panna eller anordning undersökas och de provningar ska utföras som anges i eventuella standarder eller motsvarande provningar för kontroll av att produkten överensstämmer med de tillämpliga väsentliga kraven enligt kommissionens förordning (EU) nr 813/2013. (*BFS 2015:5*).

**21 §** Alla de faktorer, krav och bestämmelser som tillverkaren har tagit hänsyn till ska dokumenteras på ett systematiskt och överskådligt sätt i form av skriftliga riktlinjer, rutiner och anvisningar. Denna dokumentation av kvalitetssystemet ska säkerställa en enhetlig tolkning av kvalitetssystemets program, planer, manualer och dokument.

Dokumentationen ska framför allt innehålla en fullgod beskrivning av

1. uppsatta kvalitetsmål samt ledningens organisatoriska struktur, ansvar och befogenheter när det gäller produktkvalitet,
2. undersökningar och provningar som ska utföras efter tillverkningen,
3. hur övervakning ska ske av att kvalitetssystemet fungerar effektivt, och av
4. kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv.

**22 §** Det anmälda organet ska bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om kraven i 20 och 21 §§ är uppfyllda. Överensstämmelse med dessa krav ska förutsättas för kvalitetssystem som följer tillämplig harmoniserad standard.

Bland bedömarna ska minst en ha erfarenhet av bedömning inom berörd produktteknologi. Ett besök i tillverkarens lokaler ska ingå i bedömningsförfarandet.

**23 §** Tillverkaren ska åta sig att fullgöra de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och att vidmakthålla det på ett ändamålsenligt och effektivt sätt.

**24 §** Tillverkaren eller den som representerar honom eller henne ska underrätta det anmälda organ som har godkänt kvalitetssystemet om alla ändringar som planeras i systemet.

Det anmälda organet ska ta ställning till ändringsförslag och avgöra om systemet med sådana ändringar fortfarande uppfyller kraven i 20 och 21 §§ eller om en ny bedömning är nödvändig.

**25 §** Organet ska meddela tillverkaren sitt beslut om kvalitetssystemet godkänns eller inte. Organet ska då redovisa slutsatserna av undersökningen samt motiven till bedömningen. Motsvarande gäller vid prövning av ändringar i systemet.

*Det anmälda organets kontroll*

**26 §** Det anmälda organet ska regelbundet genomföra kontroller för att försäkra sig om att tillverkaren vidmakthåller och tillämpar kvalitetssystemet och därmed fullgör de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet. Tillverkaren ska få kontrollrapporter.

**27 §** Det anmälda organet får dessutom besöka tillverkaren utan förvarning. I samband med sådana besök får det anmälda organet, om så krävs, utföra eller låta utföra provningar för att kontrollera att kvalitetssystemet fungerar på ett riktigt sätt.

Det anmälda organet ska ge tillverkaren rapporter om genomförda besök med en provningsrapport över eventuella provningar.

**28 §** Tillverkaren ska för kontrollen ge det anmälda organet tillträde till lokaler för kontroll, provning och lagring och ska vidare tillhandahålla all nödvändig information, särskilt i följande avseenden

1. dokumentation av kvalitetssystemet,
2. teknisk dokumentation, och
3. kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv.

**29 §** Om kvalitetssystemet inte uppfyller kraven, får det anmälda organet återkalla godkännandet och då ska 25 § tillämpas.

**30 §** Tillverkaren ska under minst 10 år efter det att tillverkningen av pannan eller anordningen har upphört kunna visa upp följande för marknadskontrollmyndigheten

1. dokumentation som avses i 19 § 3,
2. dokumentation av ändringar som avses i 24 §, och
3. sådana beslut och rapporter från det anmälda organet som avses i 25–27 §§.

**31 §** Varje anmält organ ska till övriga anmälda organ lämna upplysningar av betydelse om utfärdade och återkallade godkännanden av kvalitetssystem.

## **6 kap. Krav för att bli ett anmält organ**

*Allmänt råd*

Grundläggande krav för att bli ett anmält organ finns i lagen (2011:791) om akkreditering och teknisk kontroll. (*BFS 2015:5*).

**1 §** Organet, dess chef eller den personal som har ansvaret för att utföra verifieringsprovning får inte vara konstruktör, tillverkare, leverantör eller installatör av de anordningar som de ska kontrollera och inte heller vara representant för någon sådan part. De får vare sig delta direkt i konstruktion, tillverkning, försäljning eller underhåll av dessa pannor och anordningar eller representera parter som är engagerade i sådana aktiviteter. Detta utesluter inte att tekniska upplysningar kan utväxlas mellan tillverkaren och organet.



**2 §** Personalen ska utföra verifikationsprovningarna med den största yrkesintegritet och tekniska kompetens och måste stå fria från all påtryckning och påverkan, särskilt av ekonomisk art, som kan inverka på deras bedömning eller resultatet av kontrollen, speciellt från personer eller grupper av personer med intresse av verifieringsresultaten.

**3 §** Organet ska ha den personal och de hjälpmedel som behövs för att på ett riktigt sätt kunna utföra de administrativa och tekniska uppgifterna i samband med verifieringen. Det måste också ha tillgång till den utrustning som behövs för speciell verifiering.

**4 §** Den personal som genomför kontrollen ska ha

1. grundlig teknisk och yrkesmässig utbildning,
2. tillräcklig kunskap om kraven på de provningar de utför,
3. tillräcklig erfarenhet av sådana provningar, och
4. förmåga att upprätta de intyg, protokoll och rapporter som utgör bevis om provningen.

**5 §** Personalens opartiskhet ska garanteras. Personalens lön får inte vara beroende av antalet utförda provningar eller av resultaten av sådana provningar.

| **7 kap. har upphävts genom (BFS 2015:5).**

| **1 §<sup>4</sup> har upphävts genom (BFS 2015:5).**

| **2 § har upphävts genom (BFS 2015:5).**

---

1. Denna<sup>5</sup> författning träder i kraft den 2 maj 2011.

2. Genom författningen upphävs Boverkets föreskrifter (BFS 1997:58) om effektivitetskrav för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle.

3. CE-märkning som har skett före den 2 maj 2011 enligt den upphävda författningen har fortsatt giltighet under förutsättning att CE-märkningen överensstämmer med de då gällande kraven.

---

<sup>4</sup> Senaste lydelse BFS 2012:3.

<sup>5</sup> BFS 2011:11.

\_\_\_\_\_

Denna författning<sup>6</sup> träder i kraft den 10 februari 2012.

\_\_\_\_\_

Denna<sup>7</sup> författning träder i kraft den 26 september 2015.

På Boverkets vägnar

JANNA VALIK

Annika Wessel

\_\_\_\_\_

<sup>6</sup> BFS 2012:3.

<sup>7</sup> BFS 2015:5.