

Boverkets föreskrifter och allmänna råd om effektivitetskrav för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle;

Utkom från trycket
den 3 december 1997

beslutade den 1 december 1997.

Boverket föreskriver¹ följande med stöd av 19, 19a och 24 §§ förordningen (1994:1215) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk m.m. samt 7 § förordningen (1993:1065) om teknisk kontroll.

1 Kap. Tillämpningsområde, definitioner m.m.

1 § Dessa föreskrifter syftar till effektivare energianvändning och ett varsamt utnyttjande av naturresurserna genom att, för vissa värmepannor, precisera tekniska krav på verkningsgrad m.m. som överensstämmer med de gemensamma krav som ställs inom den europeiska gemenskapen.

2 § Dessa föreskrifter gäller nya pannor m.m. med en märkeffekt på minst 4 kW och högst 400 kW som eldas med flytande eller gasformiga bränslen.

Föreskrifterna gäller även pannor som kombinerar sådan eldning med möjlighet till elektrisk uppvärmning.

3 § Dessa föreskrifter gäller inte

- pannor som kan eldas med olika typer av bränsle, inklusive fasta bränslen,
- genomströmningsapparat för beredning av varmvatten,
- pannor konstruerade för att eldas med bränslen vars egenskaper avsevärt skiljer sig från egenskaperna hos de bränslen i vätskeform och gasform som vanligen används,
- kaminer och anordningar som huvudsakligen är avsedda att värma upp de lokaler där de är installerade och som samtidigt, som en sidofunktion, framställer varmvatten för centralvärme och för hushållsbruk,
- anordningar med en märkeffekt som är mindre än 6 kW, med självcirkulation och som uteslutande är konstruerade för att framställa förrådsvarmvatten för hushållsbruk och
- specialtillverkade pannor.

Allmänt råd

Således undantas t.ex. pannor som eldas med kombinationerna olja/fastbränsle och olja/gas och bränslen som industriavfall, biogas m.m.

¹ Jämför rådets direktiv 92/42/EEG av den 21 maj 1992 om effektivitetskrav för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle, EGT nr L 167, 22. 6. 92, s. 17 (Celex 392L0042), ändrat genom rådets direktiv 93/68/EEG av den 22 juli 1993, EGT nr L 220, 30. 8. 93, s. 1 (Celex 393L0068).

Föreskrifter om verkningsgrad för pannor m.m. som är undantagna finns i Boverkets Byggregler, BBR 94 (BFS 1995:17).

4 § I dessa föreskrifter används följande beteckningar med de betydelse som här anges. I övrigt gäller byggtermer enligt Tekniska Nomenklaturcentralen (TNC 95).

Panna: den kombinerade enheten av varmvattenbehållare och brännare konstruerad för att överföra värme som frigörs vid förbränningen till vattnet.

Anordning: en behållare som är konstruerad för att en brännare skall kunna monteras och en brännare konstruerad för montering på en behållare.

Märkeffekt (uttryckt i kW): den högsta av tillverkaren fastställda och garanterade värmeeffekt som kan avges under kontinuerlig drift under förutsättning att den av tillverkaren angivna pannverkningsgraden uppfylls.

Pannverkningsgrad (uttryckt i %): förhållandet mellan den värmeeffekt som överförs till utgående värmebärare och produkten av bränslets effektiva värmevärde och förbrukning.

Genomsnittlig pannvattentemperatur: medelvärdet av vattentemperaturerna vid vattnets inlopp i och utlopp ur pannan.

Standardpanna: en panna vars genomsnittliga vattentemperatur kan begränsas genom konstruktionen.

Lågtemperaturpanna: en panna som kan fungera kontinuerligt med en matarvattentemperatur på 35-40°C och som under vissa förhållanden bildar kondensat.

Kondensationspanna: en panna som är konstruerad för att kontinuerligt kondensera en stor del av den vattenånga som finns i förbränningsgaserna.

Anmält organ: organ som utsetts och anmälts till europeiska gemenskapen, för att handha uppgifter i samband med att bedöma överensstämmelse av tekniska krav enligt dessa föreskrifter.

Tillverkare: förutom tillverkaren även den som representerar denne inom europeiska gemenskapen.

Typ: det provexemplar som är representativt för den planerade tillverkningen och som tillverkare ställer till förfogande för det anmälda organets bedömning.

2 Kap. Tekniska krav m.m.

1 § Pannor och anordningar skall för att få tas i bruk

- uppfylla krav på pannverkningsgrad enligt 2 §
- bestyrkas överensstämma med dessa krav enligt 3 kap. samt
- förses med CE-märkning enligt 7 kap.

För pannor som är avsedda att både värma upp utrymmen och samtidigt ge varmt hushållsvatten, gäller de krav på verkningsgrad som anges i 2 § endast för uppvärmningsfunktionen.

Verkningsgrad

2 § Pannor skall uppfylla tabellens krav på pannverkningsgrad både under drift vid märkeffekt (P_n), uttryckt i kW, och vid 30% belastning med angivna pannvattentemperaturer.

Panntyp	Effekt- område kW	Pannverkningsgrad vid märkeffekt (P_n)		Pannverkningsgrad vid 30% belastning ($0.3 P_n$)	
		Genomsnitts- temperatur för pannvattnet (°C)	Krav på verkningsgrad (%)	Genomsnitts- temperatur för pannvattnet (°C)	Krav på verkningsgrad (%)
Standard- pannor	4–400	70	$\geq 84 + 2 \log P_n$	≥ 50	$\geq 80 + 3 \log P_n$
Lågtemperatur- pannor*	4–400	70	$\geq 87,5 + 1,5 \log P_n$	40	$\geq 87,5 + 1,5 \log P_n$
Gaseldade kondensations- pannor	4–400	70	$\geq 91 + 1 \log P_n$	30**	$\geq 97 + 1 \log P_n$

* Inklusive kondensationspannor för flytande bränsle.

** Matarvattentemperatur.

Provningsmetoder

Allmänt råd

Provning av pannor kan utföras enligt SS-EN 304 med tillägg för parametrar och tabellvärden enligt 2 kap. 2 § (t.ex. SP-METOD 1424).

3 Kap. Överensstämmelse med tekniska krav

1 § För serietillverkade pannor som eldas med flytande bränsle skall överensstämmelsen med de tekniska kraven säkerställas och bekräftas genom

- EG-typkontroll av verkningsgraden för en panntyp enligt 4 kap. och
- en EG-försäkran om att pannorna överensstämmer med godkänd typ enligt 5 kap.

2 § För serietillverkade pannor som eldas med gasformiga bränslen skall vid bedömning av verkningsgradens överensstämmelse, samma förfarande användas som gäller vid bedömningen av säkerhetskrav enligt Sprängämnesinspektionens föreskrifter (SÄIFS 1994:3).

3 § När brännare, eller pannor utan brännare, förs ut på marknaden separat skall de åtföljas av en EG-försäkran om överensstämmelse med godkänd typ. Denna skall dessutom ange de tekniska förutsättningar som efter hopmontering till panna gör att kombinationen uppnår den pannverkningsgrad som anges i 2 kap. 2 §.

Förfaranden för att bedöma, säkerställa och bekräfta överensstämmelse med kraven

4 Kap. EG-typkontroll genom anmälda organ (modul B)

1 § EG-typkontroll (modul B i bilaga 1) är den del av förfarandet då ett anmält organ förvissas sig om och intygar att ett för den planerade tillverkningen representativt provexemplar uppfyller tillämpliga bestämmelser i dessa föreskrifter.

2 § Ansökan om EG-typkontroll skall lämnas in av tillverkaren till ett anmält organ efter eget val. Ansökan skall innehålla:

- Tillverkarens namn och adress samt i förekommande fall namn och adress för representant.
- En skriftlig försäkran att samma ansökan inte har givits in till något annat anmält organ.
- Den tekniska dokumentationen enligt 3 §.

3 § Den tekniska dokumentationen skall göra det möjligt att bedöma hur produkten överensstämmer med kraven i dessa föreskrifter. Den skall omfatta produktens konstruktion, tillverkning och funktion i den mån det behövs för bedömningen. Den skall också, i den utsträckning det är av betydelse för bedömningen, innehålla

- en allmän typbeskrivning,
- översiktliga konstruktions- och tillverkningsritningar samt scheman över exempelvis komponenter, delmonteringar och kretsar,
- beskrivningar och förklaringar som behövs för att förstå dessa ritningar och scheman och hur produkten fungerar,
- en lista över de standarder som eventuellt följs eller beskrivningar av de lösningar som har valts för att uppfylla föreskrifternas väsentliga krav,
- resultat av gjorda konstruktionsberäkningar och genomförda undersökningar,
- provningsrapporter

4 § Sökanden skall till det anmälda organets förfogande ställa en typ (provexemplar), som är representativt för den planerade tillverkningen. Det anmälda organet kan begära in ytterligare typer om så krävs för att genomföra provningsprogrammet.

5 § Det anmälda organet skall

1. granska den tekniska dokumentationen och förvissa sig om att typen är tillverkad i överensstämmelse med denna samt identifiera vilka delar som är konstruerade enligt gällande tillämpliga harmoniserade standarder i den mån sådana finns utarbetade och vilka delar som är konstruerade utan tillämpning av sådana standarder,
2. utföra eller låta utföra vederbörliga undersökningar och nödvändiga provningar för att, när standarder inte har följts, kontrollera om de lösningar som tillverkaren har valt uppfyller dessa föreskrifters tekniska krav,
3. utföra eller låta utföra vederbörliga undersökningar och nödvändiga prov för att, när tillverkaren valt att följa tillämpliga standarder, kontrollera om dessa verkligen har följts.

Det anmälda organet skall i samråd med sökanden bestämma var undersökningar och nödvändiga provningar skall utföras.

6 § Om typen uppfyller kraven, skall det anmälda organet till sökanden utfärda ett EG-typintyg. Intyget skall innehålla tillverkarens namn och adress, slutsatser av undersökningen samt de uppgifter som behövs för att identifiera den godkända typen.

En lista över de delar av den tekniska dokumentationen som är av betydelse skall bifogas intyget. Det anmälda organet skall bevara en kopia av denna lista.

Tillverkaren skall tillsammans med den tekniska dokumentationen bevara kopior av EG-typintyg och tillägg till dessa under minst tio år efter det att tillverkningen av produkten har upphört. Om varken tillverkaren eller någon som representerar honom finns i den europeiska gemenskapen, skall skyldigheten att hålla den tekniska dokumentationen tillgänglig vila på den som släpper ut produkten på marknaden.

7 § Om sökanden eller den som representerar honom i gemenskapen får avslag på en ansökan om typintyg, skall det anmälda organet utförligt motivera detta avslag. Det skall finnas möjlighet att få ett avslag överprövat.

8 § Sökanden skall underrätta det anmälda organ, som bevarar den tekniska dokumentationen för EG-typintyget, om alla ändringar av den godkända produkten.

Nytt godkännande krävs om ändringarna kan påverka överensstämmelsen med de tekniska kraven och de övriga villkor för att använda produkten som framgår av 2 kap. Det nya godkännandet utfärdas i form av ett tillägg till det ursprungliga EG-typintyget.

9 § Varje anmält organ skall till övriga anmälda organ lämna information av betydelse om utfärdade eller återkallade EG-typintyg och tillägg till sådana. Övriga anmälda organ har rätt att få kopior av EG-typintyg, tillägg till dessa. Intygens bilagor skall stå till deras förfogande.

5 Kap. Tillverkarens säkerställande av och EG-försäkran om överensstämmelse med typ

1 § Tillverkaren skall säkerställa och försäkra dels
– att berörda produkter överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typintyget,
– dels att de uppfyller tillämpliga krav i dessa föreskrifter.

Detta kallas bedömning av överensstämmelse med typ. Det kan ske enligt bestämmelserna i 3-5 §§ med stickprovskontroll (modul C i bilaga 1), eller med kvalitetssäkring av produktionen enligt 6-18 §§ (modul D i bilagan 1) eller med kvalitetssäkring av produkten enligt 19-31 §§ (modul E i bilaga 1).

2 § Tillverkaren skall låta anbringa CE-märkningen på varje apparat samt upprätta en skriftlig försäkran om överensstämmelsen. I försäkran skall även

anges identifikationsnumret för det anmälda organ som ansvarar för kontroll enligt 13-15 §§ eller 26-28 §§.

Kontroll av produkten genom stickprov (modul C)

3 § Tillverkaren skall vidta alla de åtgärder som behövs för att det i tillverkningsprocessen skall säkerställas att de tillverkade produkterna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typintyget och med kraven på verkningsgrad i dessa föreskrifter.

4 § Tillverkaren skall bevara en kopia av försäkran om överensstämmelse under minst 10 år efter det att tillverkningen av produkten har upphört. Om varken tillverkaren eller någon som representerar honom finns inom europeiska gemenskapen, skall skyldigheten att hålla den tekniska dokumentationen tillgänglig vila på den som släpper ut produkten på marknaden.

5 § Ett anmält organ efter tillverkarens val skall utföra eller låta utföra kontroll av produkten med slumpvisa mellanrum. Bland färdiga produkter skall det anmälda organet på plats ta ut ett tillräckligt antal provenheter, undersöka dessa och utföra de provningar som anges i eventuella standarder eller motsvarande provningar, för kontroll om produkten överensstämmer med de tekniska kraven enligt dessa föreskrifter.

Om en eller flera av de kontrollerade produkterna inte uppfyller dessa krav, skall det anmälda organet vidta lämpliga åtgärder såsom att underrätta den som utövar tillsyn enligt 7 § lagen om tekniska egenskapskrav (1994:847). I samma lag finns bestämmelser om åtgärder som tillsynsmyndigheten kan vidta.

Kvalitetssäkring av produktionen (modul D)

6 § Tillverkaren skall hos ett anmält organ, efter eget val, ansöka om att få sitt kvalitetssystem för den berörda produktionen bedömt. Ansökan skall innehålla

- alla upplysningar av betydelse för den planerade produktkategorin,
- dokumentation om kvalitetssystemet,
- den tekniska dokumentationen för den godkända typen och en kopia av EG-typintyget.

7 § Kvalitetssystemet skall säkerställa att produkterna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typintyget och med de tillämpliga kraven i dessa föreskrifter.

8 § Alla de faktorer, krav och bestämmelser som tillverkaren har tagit hänsyn till skall dokumenteras på ett systematiskt och överskådligt sätt i form av skriftliga riktlinjer, rutiner och anvisningar. Denna dokumentation av kvalitetssystemet skall möjliggöra en enhetlig tolkning av kvalitetssystemets program, planer, manualer och dokument.

Dokumentationen skall framför allt innehålla en fullgod beskrivning av

- uppsatta kvalitetsmål samt ledningens organisatoriska struktur, ansvar och befogenheter när det gäller produktkvalitet,
- de tekniker, processer och systematiska förfaranden som skall användas vid tillverkning, kvalitetskontroll och kvalitetssäkring,

- de undersökningar och provningar som skall utföras före, under och efter tillverkningen och hur ofta dessa skall utföras,
- kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv,
- hur övervakning sker av att åsyftad produktkvalitet uppnås och att kvalitetssystemet fungerar effektivt.

9 § Det anmälda organet skall bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om kraven i 7 och 8 §§ är uppfyllda. Överensstämmelse med dessa krav skall förutsättas för kvalitetssystem som följer tillämplig harmoniserad standard. Bland bedömarna skall minst en ha erfarenhet av bedömning inom berörd produktteknologi. Ett besök i tillverkarens lokaler skall ingå i bedömningsförfarandet.

10 § Tillverkaren skall åta sig att fullgöra de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och att vidmakthålla det så att det förblir ändamålsenligt och effektivt.

11 § Tillverkaren skall underrätta det anmälda organ som har godkänt kvalitetssystemet om alla ändringar som planeras i systemet. Det anmälda organet skall ta ställning till ändringsförslag samt avgöra om systemet med sådana ändringar fortfarande uppfyller kraven i 7 och 8 §§ eller om en ny bedömning är nödvändig.

12 § Organet skall meddela tillverkaren sitt beslut om kvalitetssystemet godkänns eller inte. Organet ska då redovisa slutsatserna av undersökningen samt motiven till bedömningen. Detsamma gäller vid prövning av ändringar i systemet.

Det anmälda organets kontroll

13 § Det anmälda organet skall regelbundet genomföra kontroller för att försäkra sig om att tillverkaren tillämpar kvalitetssystemet. Tillverkaren skall erhålla kontrollrapporter. Syftet är att försäkra sig om att tillverkaren på rätt sätt fullgör de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet.

14 § Det anmälda organet kan i samma syfte besöka tillverkaren utan förvarning. I samband med sådana besök kan det anmälda organet, om så behövs, utföra eller låta utföra provningar för att kontrollera att kvalitetssystemet fungerar på riktigt sätt.

Det anmälda organet skall ge tillverkaren rapporter om genomförda besök med kontroller, samt eventuella provningar.

15 § Tillverkaren skall för kontrollen ge det anmälda organet tillträde till lokaler för tillverkning, kontroll, provning och lagring och skall vidare tillhandahålla all nödvändig information, särskilt i följande avseenden:

- Dokumentation av kvalitetssystemet.
- Kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer o.s.v.

16 § Om kvalitetssystemet inte uppfyller kraven, kan det anmälda organet återkalla godkännandet och då skall 12 § tillämpas.

17 § Tillverkaren skall under minst 10 år efter det att tillverkningen av produkten har upphört kunna förete följande för de nationella myndigheterna:

- Sådan dokumentation som avses i 6 §, andra punkten.
- Dokumentation av ändringar som avses i 11 §.
- Sådana beslut och rapporter från det anmälda organet som avses i 12, 13 och 14 §§.

18 § Varje anmält organ skall till övriga anmälda organ lämna upplysningar av betydelse om utfärdade och återkallade godkännanden av kvalitetssystem.

Kvalitetssäkring av produkterna (modul E)

19 § Tillverkaren skall hos ett anmält organ, efter eget val, ansöka om att få kvalitetssystemet för sina pannor och anordningar bedömt. Ansökan skall innehålla

- alla upplysningar av betydelse om den planerade kategorin av pannor eller anordningar,
- dokumentation om kvalitetssystemet,
- den tekniska dokumentationen för den godkända typen och en kopia av EG-typintyget.

20 § Inom ramen för kvalitetssystemet undersöks varje panna eller anordning och utförs de provningar som anges i eventuella standarder eller motsvarande provningar för kontroll av att produkten överensstämmer med de tekniska kraven i 2 kap.

21 § Alla de faktorer, krav och bestämmelser som tillverkaren har tagit hänsyn till skall dokumenteras på ett systematiskt och överskådligt sätt i form av skriftliga riktlinjer, rutiner och anvisningar. Denna dokumentation av kvalitetssystemet skall säkerställa en enhetlig tolkning av kvalitetssystemets program, planer, manualer och dokument.

Dokumentationen skall framför allt innehålla en fullgod beskrivning av

- uppsatta kvalitetsmål samt ledningens organisatoriska struktur, ansvar och befogenheter när det gäller produktkvalitet,
- de undersökningar och provningar som skall utföras efter tillverkningen, hur övervakning skall ske av att kvalitetssystemet fungerar effektivt,
- kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv.

22 § Det anmälda organet skall bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om kraven i 20 och 21 §§ är uppfyllda. Överensstämmelse med dessa krav skall förutsättas för kvalitetssystem som följer tillämplig harmoniserad standard.

Bland bedömarna skall minst en ha erfarenhet av bedömning inom berörd produktteknologi. Ett besök i tillverkarens lokaler skall ingå i bedömningsförfarandet.

23 § Tillverkaren skall åta sig att fullgöra de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet och att vidmakthålla det på ett ändamålsenligt och effektivt sätt.

24 § Tillverkaren eller den som representerar honom skall underrätta det anmälda organ som har godkänt kvalitetssystemet om alla ändringar som planeras i systemet.

Det anmälda organet skall ta ställning till ändringsförslag samt avgöra om systemet med sådana ändringar fortfarande uppfyller kraven i 20 och 21 §§ eller om en ny bedömning är nödvändig.

25 § Organet skall meddela tillverkaren sitt beslut om kvalitetssystemet godkänns eller inte. Organet ska då redovisa slutsatserna av undersökningen samt motiven till bedömningen. Detsamma gäller vid provning av ändringar i systemet.

Det anmälda organets kontroll

26 § Det anmälda organet skall regelbundet genomföra kontroller för att försäkra sig om att tillverkaren vidmakthåller och tillämpar kvalitetssystemet och därmed fullgör de skyldigheter som är förenade med det godkända kvalitetssystemet. Tillverkaren skall erhålla kontrollrapporter.

27 § Det anmälda organet kan dessutom besöka tillverkaren utan förvarning. I samband med sådana besök kan det anmälda organet, om så krävs, utföra eller låta utföra provningar för att kontrollera att kvalitetssystemet fungerar på riktigt sätt.

Det anmälda organet skall ge tillverkaren rapporter om genomförda besök med kontroller samt eventuella provningar.

28 § Tillverkaren skall för kontrollen ge det anmälda organet tillträde till lokaler för kontroll, provning och lagring och skall vidare tillhandahålla all nödvändig information, särskilt i följande avseenden:

- Dokumentation av kvalitetssystemet.
- Den tekniska dokumentationen.
- Kvalitetsdokumenten, såsom granskningsrapporter och provningsresultat, kalibreringsresultat, redogörelser för berörd personals kvalifikationer osv.

29 § Om kvalitetssystemet inte uppfyller kraven, kan det anmälda organet återkalla godkännandet och då ska 25 § tillämpas.

30 § Tillverkaren skall under minst 10 år efter det att tillverkningen av pannan eller anordningen har upphört kunna förete följande för de nationella myndigheterna:

- Sådan dokumentation som avses i 19 § tredje punkten.
- Dokumentation av ändringar som avses i 24 §.
- Sådana beslut och rapporter från det anmälda organet som avses i 25, 26 och 27 §§.

31 § Varje anmält organ skall till övriga anmälda organ lämna upplysningar av betydelse om utfärdade och återkallade godkännanden av kvalitetssystem.

6 Kap. Minimikriterier för att bli ett anmält organ

1 § Organet, dess chef eller den personal som har ansvaret för att utföra verifieringsprovning får inte vara konstruktör, tillverkare, leverantör eller installatör av de anordningar som de skall kontrollera och inte heller representant för någon sådan part. De får varken delta direkt i konstruktion, tillverkning, försäljning eller underhåll av dessa pannor och anordningar eller representera parter engagerade i sådana aktiviteter. Detta utesluter inte att tekniska upplysningar kan utväxlas mellan tillverkaren och organet.

2 § Personalen skall utföra verifikationsprovningarna med den största yrkesintegritet och tekniska kompetens och måste stå fria från all påtryckning och påverkan, särskilt av ekonomisk art, som kan inverka på deras bedömning eller resultatet av kontrollen, speciellt från personer eller grupper av personer med intresse av verifieringsresultaten.

3 § Organet skall ha den personal och de hjälpmedel som behövs för att på ett riktigt sätt kunna utföra de administrativa och tekniska uppgifterna i samband med verifieringen. Det måste också ha tillgång till den utrustning som behövs för speciell verifiering.

4 § Den personal som genomför kontrollen skall ha

- grundlig teknisk och yrkesmässig utbildning,
- tillräcklig kunskap om kraven på de provningar de utför och tillräcklig erfarenhet av sådana provningar,
- förmåga att upprätta de intyg, protokoll och rapporter som utgör bevis om provningen.

5 § Personalens opartiskhet skall garanteras. Personalens lön får inte vara beroende av antalet utförda provningar eller av resultaten av sådana provningar.

7 Kap. Märkning

CE-märkning om överensstämmelse med kraven

1 § CE-märkning anger att pannor eller anordningar överensstämmer med kraven i dessa föreskrifter och med övriga bestämmelser som rör medgivande till CE-märkning.

2 § CE-märke, samt de påskrifter som anges i 3 §, skall fästas på pannorna på det sätt som anges i lagen (1992:1534) om CE-märkning. CE-märkningen skall finnas på anordningen eller på en informationsskylt på denna.

3 § Påskrift av de två sista siffrorna i året för det år då CE-märkningen anbringats skall göras.

Märkning enligt andra författningar

4 § Om pannor omfattas av andra författningar som rör andra aspekter och som också föreskriver CE-märkning, anger denna märkning att pannorna i fråga även antas uppfylla bestämmelserna i dessa andra författningar.

Om en eller flera av dessa författningar tillåter tillverkaren att under en övergångsperiod välja vilka bestämmelser som skall tillämpas, anger CE-märkningen emellertid endast att pannorna överensstämmer med de regler som tillverkaren tillämpar. I sådana fall måste uppgifter om de regler som tillämpas ges i de dokument som krävs enligt reglerna och som medföljer de berörda pannorna.

Denna författning träder i kraft den 5 december 1997.

Fram t.o.m 31 december 1997 får dock värmepannor, utan hinder av kraven i dessa föreskrifter, tas i bruk om de uppfyller kravet på verkningsgrad enligt bestämmelserna i Boverkets Byggregler, avsnitt 9:231 (BFS 1995:17).

GÖSTA BLÜCHER

Martin Storm
(Byggavdelningen)

Principschema över Boverkets föreskrifter om effektivitetskrav för nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle

