

Boverkets föreskrifter och allmänna råd om typgodkännande och tillverkningskontroll;

Utkom från trycket
den 15 februari 1995

beslutade den 31 januari 1995.

Boverket föreskriver¹ följande med stöd av 40 § förordningen (1994:1215) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m.

Allmänt

1 § Denna författning innehåller föreskrifter och allmänna råd om typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll enligt bestämmelserna i 18 - 20 §§ lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL, samt 39 § förordningen (1994:1215) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVF.

I fråga om andra byggnadsverk än byggnader gäller författningen endast sådana anläggningar som anges i 8 kap. 2 § första stycket plan- och bygglagen (1987:10).

2 § Typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll för olika slag av material, konstruktioner och anordningar skall för *avsedd användning* (visst användningsområde och användningsätt) meddelas enligt bestämmelserna i 5-15 §§ i denna författning.

3 § Tillverkningskontroll kan utgöras av

- a) fortlöpande *egenkontroll* av material, konstruktion eller anordning under tillverkningen, eller
- b) fortlöpande egenkontroll av material, konstruktion eller anordning under tillverkningen kombinerad med *övervakning* av sådan kontroll utförd av ett besiktningsorgan som ackrediterats för detta ändamål enligt 14 § lagen (1992:1119) om teknisk kontroll.

Allmänt råd

Om det finns särskilda skäl, bör i övervakningen av tillverkarens egenkontroll ingå revisionsprovning av stickprov som tagits i fabriken, på den öppna marknaden eller vid byggplatsen i den utsträckning som erfordras för att fastställa egenkontrollens kvalitet.

4 § Besiktningsorgan enligt 3 § b) samt sådana organ som enligt 20 § BVL får meddela typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll skall uppfylla kraven i Styrelsens för teknisk ackreditering särskilda föreskrifter om certifierings- och besiktningsorgan för verksamhet enligt 18 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m.

¹ Jfr prop. 1993/94:178, bet. 1993/94:BoU18, rskr. 1993/94:372.

Ansökan

5 § I ansökan om typgodkännande och om beslut om tillverknings-kontroll skall anges materialets, konstruktionens eller anordningens avsedda användning.

Till ansökan skall fogas den tekniska dokumentation sökanden vill åberopa.

Allmänt råd

I de fall sökanden anser att variationer vad avser t.ex. mått, laster eller materialval bör kunna tillåtas utan att materialets, konstruktionens eller anordningens funktion påverkas negativt, bör sökanden redovisa sådana variationer i ansökningshandlingarna.

Granskning och beslut

Verifiering av överensstämmelse

6 § Certifieringsorganet skall granska den tekniska dokumentationen och förvissa sig om att materialet, konstruktionen eller anordningen, om den är tillverkad i enlighet med handlingarna, vid avsedd användning uppfyller relevanta krav enligt 2 § BVL och i de föreskrifter som meddelats med stöd av lagen.

Certifieringsorganet skall identifiera, och i sitt beslut redovisa, sådana delar av materialet, konstruktionen eller anordningen som är utförda i enlighet med tillämplig och åberopad svensk standard eller annan teknisk specifikation vars innehåll överensstämmer med sådana krav som följer av Sveriges åtagande enligt internationella överenskommelser.

7 § Certifieringsorganet skall tillse att den provning eller annan undersökning utförts som behövs för att verifiera att det material, den konstruktion eller den anordning som ansökan avser uppfyller kraven i 6 § första stycket samt att kraven i tillämpliga och åberopade tekniska specifikationer följts.

Sådana material, konstruktioner eller anordningar som avses i de handlingar som förtecknats i bilaga 1 till denna författning skall, utöver vad som följer av föreskrifter som avses i 6 § första stycket, underkastas provning eller annan undersökning i den utsträckning som anges i handlingarna.

Kontrollanvisningar

8 § Kontrollanvisningar som beskriver tillverkarens och/eller importörens/distributörens egenkontroll samt den övervakning av egenkontrollen som skall utföras av för ändamålet ackrediterat besiktningsorgan, skall upprättas i den omfattning som behövs. Kontrollanvisningarna skall granskas och beslutas av certifieringsorganet och fogas till typgodkännandet och beslutet om tillverkningskontroll.

Sådana material, konstruktioner eller anordningar som avses i de handlingar som förtecknats i bilaga 1 till denna författning skall, utöver vad som följer av föreskrifter som avses i 6 § första stycket, underkastas tillverkningskontroll i den utsträckning som anges i handlingarna.

Öppet system för provning och kontroll

9 § Oberoende av vad som anges i de handlingar som förtecknats i bilaga 1 till denna författning får provning, kontroll eller annan undersökning utföras av

valfritt organ som ackrediterats för detta ändamål enligt 14 § lagen (1992:1119) om teknisk kontroll eller av organ i annan stat inom EES enligt bestämmelserna i 31 § BVF.

Typgodkännandebevis och beslut om tillverkningskontroll

10 § Uppfyller materialet, konstruktionen eller anordningen tillämpliga krav, skall certifieringsorganet utfärda typgodkännandebevis eller beslut om tillverkningskontroll.

11 § I typgodkännandebevis och i beslut om tillverkningskontroll skall lämnas uppgift om

- innehavarens namn och adress,
- materialets, konstruktionens eller anordningens avsedda användning,
- i vilka avseenden och under vilka förutsättningar materialet, konstruktionen eller anordningen uppfyller kraven i 2 § BVL,
- provningsrapporter, beräkningar o.d. som utgjort bedömningsunderlag vid prövningen,
- upprättade kontrollanvisningar,
- tillhörande handlingar,
- beslutsdatum och giltighetstid enligt bestämmelserna i 12 §,
- produktens märkning enligt bestämmelserna i 13-15 §§, samt
- tillverkarförsäkran enligt bestämmelserna i 16 §.

Allmänt råd

Tillhörande handlingar kan vara:

- Handlingar för tillverkningsplatsen med kontrollanvisningar.
- Handlingar för projektering.
- Handlingar för byggarbetsplatsen.
- Drift- och underhållsinstruktioner.

Giltighetstid

12 § Typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll får lämnas för en period av högst fem år.

Märkning

13 § För att säkerställa identifiering på byggarbetsplatsen skall typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar ha sådan märkning att de vid mottagningskontroll kan identifieras med ledning av typgodkännandebevis och beslut om tillverkningskontroll. Märkningen skall göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln.

Märkningens placering skall anges i typgodkännandebeviset och i beslutet om tillverkningskontroll.

14 § Typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar skall märkas med Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217 samt ett till certifieringsorganet kopplat unikt identifikationsnummer. Varumärkets utformning framgår av nedanstående figur (a).

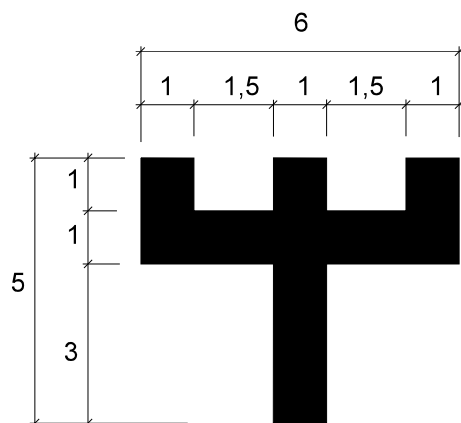


Fig. (a) Varumärke nr 241 217

15 § Om inte annat anges i handlingar som förtecknats i bilaga 1 till denna författning, skall typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar, utöver märkning enligt 13 och 14 §§ märkas med

- namn eller inregistrerat varumärke för företaget som svarar för produkten (tillverkare, importör eller distributör),
- tillverkningsställe, fabriksbeteckning eller motsvarande,
- tillverkningsnummer, datum eller annan märkning som kan återfinnas i tillverkarens kontrolljournal, samt
- anlitat besiktningsorgans namn eller inregistrerade varumärke, då tillverkarens egenkontroll skall övervakas av ackrediterat organ.

Tillverkarförsäkran

16 § Typgodkända eller tillverkningskontrollerade material, konstruktioner och anordningar skall vid leverans till byggarbetsplatsen åtföljas av ett intyg utfärdat av tillverkaren (tillverkarförsäkran).

Av tillverkarförsäkran skall framgå att tillverkning skett i enlighet med typgodkännandebeviset eller beslutet om tillverkningskontroll samt de handlingar som lagts till grund för beviset eller beslutet.

Information om typgodkännande och tillverkningskontroll

17 § Certifieringsorganet skall utan oskäligt dröjsmål översända kopia av utfärdat typgodkännandebevis och beslut om tillverkningskontroll till Boverket.

Bilaga 1

Förteckning över handlingar som innehåller krav på viss provning, kontroll eller annan undersökning som skall beaktas vid meddelande av typgodkännande och beslut om tillverkningskontroll.

Material, konstruktion eller anordning som avses i de handlingar som förtecknats i denna bilaga, skall vid tillämpningen av bestämmelserna i 6-8 §§ i denna författning underkastas sådan provning, kontroll eller annan undersökning som följer av handlingarna.

A. Allmänt / byggnadsfunktion

Statens planverk	SBN Godkännanderegler, PFS 1979:2, Tillverkningskontroll av fabriksstillverkade småhus.
Boverket	Allmänna råd 1995:1, Etablering av vindkraftverk på land.
Flygtekniska Försöksanstalten	Typgodkännande av vindkraftverk i Sverige, Information om tillvägagångssätt, skrivelse daterad 1994-08-25.

B. Byggnadsfysik

Statens planverk	SBN Godkännanderegler 1975:2, PVC-mattor i våta utrymmen.
Boverket	Allmänna råd 1989:1, Typgodkännande av värmeisolering; material, produkter och byggnadsdelar.
Statens planverk	Godkännanderegler, PFS 1979:8 Maskindrivna portar. Beslutslista BA nr 3, Interna riktlinjer för typgodkännande av maskindrivna, impulsstyrda skjutdörrar, slagdörrar, roterdörrar och garagedörrar för enskilt bruk i anslutning till småhus, dnr 518/88,1988-03-25.

C. Installationer

Boverket

Allmänna råd 1991:1, Typgodkännande av vedeldade kaminer, öppna spisar, kakelugnar och köksspisar.

**Nordiska
kommittén för
byggbestämmelser,
NKB**

NKB:s produktregel 2, Monteringsfärdiga stålskorstenar, Januari 1986.
NKB:s produktregel 3, Varmvattenbeständiga plaströr, Juli 1986.

NKB:s produktregel 4, Aftapningsarmaturer til brugsvandsanlæg, Juli 1986.

NKB:s produktregel 8, Avloppsrör av plast (PVC och PE), Januari 1989.

NKB:s produktregel 9, Kontraventiler til brugsvandsinstallationer, Juli 1989.

NKB:s produktregel 11, Kopparrör för tappvatteninstallationer, Oktober 1989.

NKB:s produktregel 12, Mekaniska kopplingar av metall för kopparör för tappvatteninstallationer, Oktober 1989.

NKB:s produktregel 13, Avstengningsventiler, Oktober 1989.

NKB:s produktregel 17, Gulvavløb (Gulvbrønde), Februari 1990.

NKB:s produktregel 18, Mekaniska kopplingar av metall för plaströr av PB och PEX för tappvatteninstallationer, Februari 1990.

NKB:s produktregel 19, Afløbsrør af plast (PP, ABS og PVC-C), Februari 1990.

**Svenska Vatten-
och
Avloppsverksföre-
ningen**

VAV TG-regler nr 2/89, Tätnings- och yt-skyddsmedel, 1989-10-13 rev. 1991-11-11.
VAV TG-regler nr 1/90, Infodring av vattenledning med epoxibeläggning, 1990-06-15 rev. 1992-03-05.
VAV TG-regler nr 2/90, Brunnsbetäckningar, 1990-11-21 rev. 1991-06-12.
VAV TG-regler nr 2/91, Oarmerade gummiringsfogade rör och rördelar av betong till avloppsledningar med självfall och tätningsringar till sådana produkter, 1991-10-29 rev. 1992-06-10.
VAV TG-regler nr 3/91, Renovering av cirkulär avloppsledning genom infogning med flexibel strumpa, 1991-12-16 rev. 1992-11-18.
VAV TG-regler nr 1/92, Armerade gummiringsfogade rör av betong till avloppsledningar med självfall och tätningsringar till sådana produkter, 1992-06-10.
VAV TG-regler nr 1/93, Renovering av vattenledning genom infodring med flexibel strumpa, 1993-02-12.
VAV TG-regler nr 3/93, Mekaniska kopplingar av metall och plast för PE-rör PN 10 de = 75-160 mm till markförlagda vattenledningar, 1993-04-21 rev. 1993-11-02.
VAV TG-regler nr 4/93, Automatisk backventil DN 65-DN 300, 1993-09-16.

**Tryckkärlsstandard
ise-ringen**

Varm- och hetvattenanvisningar, VVA 1993.

Svensk Standard	SS-EN 50084 Elektriska hushållsapparater och liknande bruksföremål – Säkerhet – Särskilda fordringar på vattenanslutning av tvättmaskiner, diskmaskiner och torktumlare. SS 827208 Ventilationskanaler – Hållfasthet och täthetsprovning. SS 827209 Ventilationskanaler av stålplåt – Hållfasthet och täthetsprovning.
------------------------	--

D. Bärförmåga, stadga och beständighet

Boverket	Allmänna råd 1993:1, Typgodkännande av fästdon. BBK 94, Boverkets handbok om Betongkonstruktioner, 1994. BSK 94, Boverkets handbok om Stålkonstruktioner, 1994.
Sveriges Provnings och Forskningsinstitut AB, SP	SPCR 010, Certifieringsregler för Tegel och Kalksandssten, 1993-04-26.
Svensk Byggstålkontroll, SBS	Tillämpningsregler, SBS 1986-1994.
Svensk Limträkontroll	Svensk Limträkontroll 1983:1, L-märkt limträ, Tillverkning och kontroll.
Betong och Ballast Certifiering AB (BBC)	Tillämpningsregler för kontroll av betongelement, BBC 1995.

**Kontrollnämnden
för Fabriksbetong**

Tillämpningsregler för tillverkning och kontroll
av fabriksbetong, FAB 90.

Tillämpningsregler för tillverkning och kontroll
av betong vid mobila betongstationer, Tillägg till
FAB 90.

E. Brand

Boverket

Allmänna råd 1995:2 utgåva 2, Riktlinjer för
typgodkännande, Brandskydd

Denna författning träder i kraft den 1 juli 1995.

GÖSTA BLÜCHER

Sonny Modig
(Byggavdelningen)